

F

F

E

E

D

D

C

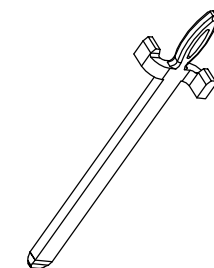
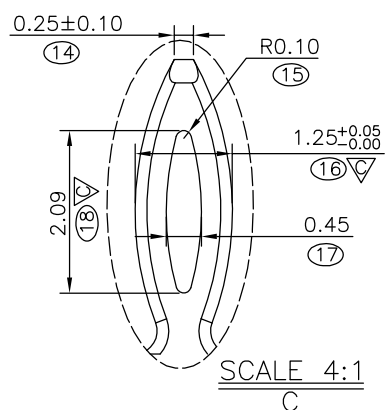
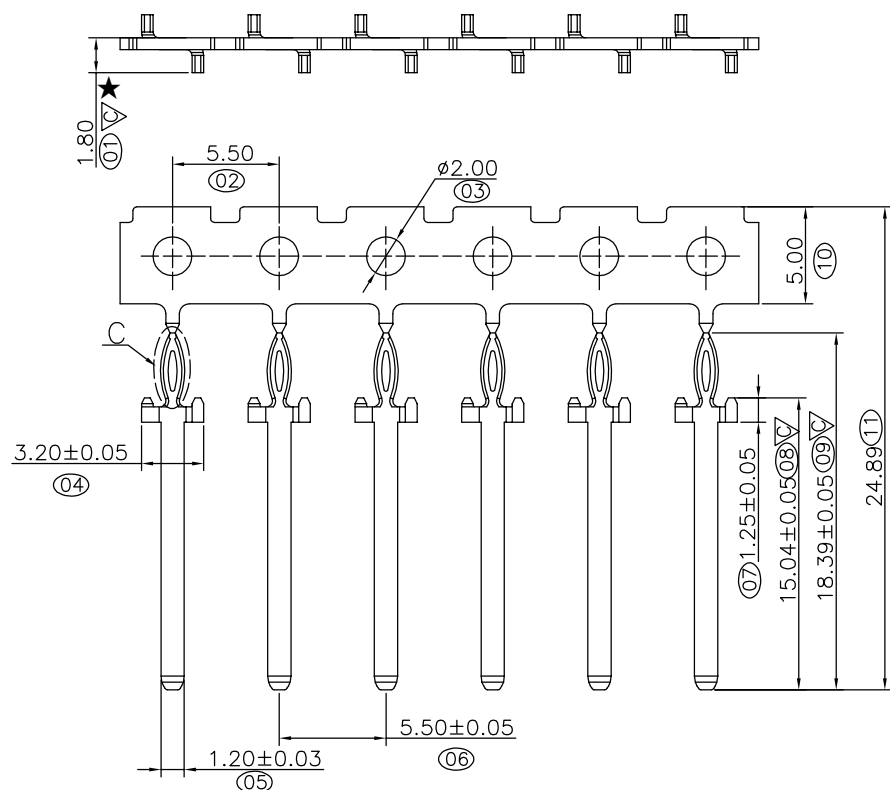
C

B

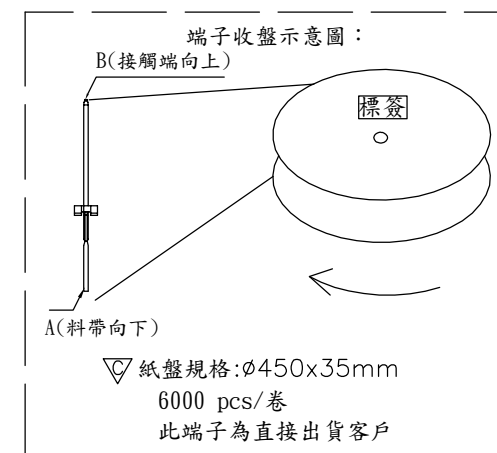
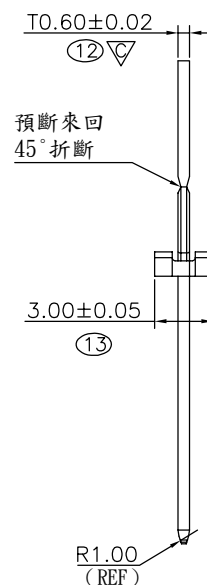
B

A

A



3D VIEW



- ∇ 註: (第1、2、3、4項QC需重點檢測)
1. 材料: 磷銅 C5191R-H, 厚度=0.60 $\pm$ 0.02mm。
 2. 弧形: 1米長變形 $\leq$ 6mm。
 3. 扭曲: 1米長扭曲 $\leq$ 10°。
 4. 毛刺: $\leq$ 0.02mm。
 5. 圖面未特殊要求其公差依圖框左下角公差。
 6. 所有未注圓角: $\leq$ 0.15mm。
 7. 標示"XX"為全尺寸測量部位。
 8. 標示"Ⓜ"為首件與尾件測量部位。
 9. 標示" ∇ "為首件、尾件與巡檢測量部位。
- ☆10. 所有材料必須滿足GREENCONN有害物質管控標準。
11. 符號" $\star$ "表示(與安全或法規無關)客戶特殊要求, 與產品組裝、功能等相關的產品或過程特殊特性。
 12. 符號" $\star$ "表示(與安全或法規有關)那些與政府法規符合性或車輛/產品功能安全性相關的產品或過程特殊特性。



REV. 03 UNIT. mm SCALE. 1:3

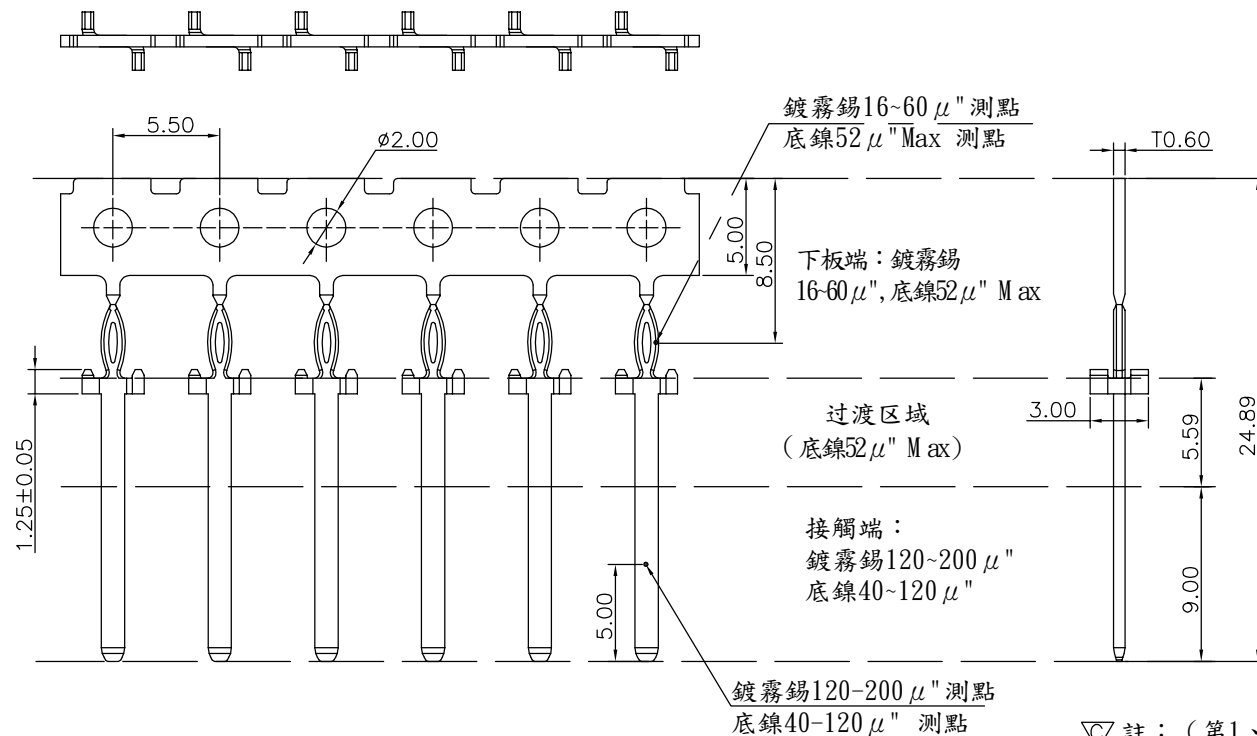
3RD.ANG PROJ. PAGE. 1/1

GENERAL TOLERANCE	
X.* $\pm$ 3.0°	X. $\pm$ 0.20
.X* $\pm$ 2.0°	.X $\pm$ 0.15
.XX* $\pm$ 1.0°	.XX $\pm$ 0.10
.XXX* $\pm$ 0.5°	.XXX $\pm$ 0.05

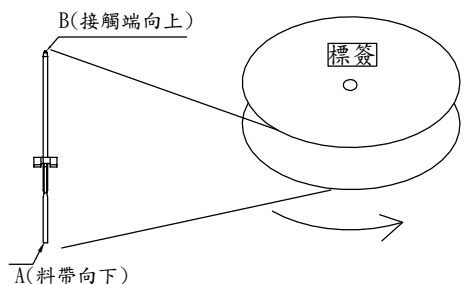
DESIGNED: DATE:
CHECKED: DATE:
APPROVED: DATE:

DWG. NO. ATZ219-T1
PART NO. ATZ219-0100AB

TITLE. PressFit Contact Pin 1.20 x 0.60mm



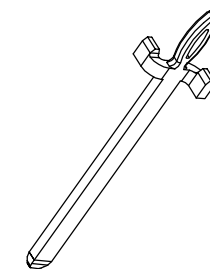
端子收盤示意圖:



紙盤規格: $\phi 450 \times 35$ mm

6000 pcs/卷

此端子為直接出貨客戶



3D VIEW

註: (第1、2、3、4項QC需重點檢測)

1. 材料: 磷銅 C5191R-H, 厚度=0.60 $\pm$ 0.02mm。

2. 電鍍

接觸端: 底鍍40~120 μ " 鍍霧錫120~200 μ "

下板端: 底鍍52 μ " Max 鍍霧錫16~60 μ "

3. 電鍍方式: 見圖示。

4. 料帶卷裝方向: 不限定。

5. 所有材料必須滿足GREENCONN有害物質管控標準。

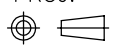
6. 符號"★"表示(與安全或法規無關)客戶特殊要求, 與產品組裝、功能等相關的產品或過程特殊特性。

7. 符號"☆"表示(與安全或法規有關)那些與政府法規符合性或車輛/產品功能安全性相關的產品或過程特殊特性



REV. 03 UNIT. mm SCALE. 1:3

3RD. ANG PROJ.



PAGE. 1/1

GENERAL TOLERANCE

X.* $\pm$ 3.0° X.* $\pm$ 0.20

.X.* $\pm$ 2.0° .X.* $\pm$ 0.15

.XX.* $\pm$ 1.0° .XX.* $\pm$ 0.10

.XXX.* $\pm$ 0.5° .XXX.* $\pm$ 0.05

DESIGNED:

DATE:

CHECKED:

DATE:

APPROVED:

DATE:

DWG. NO.

ATZ219-01

PART NO.

ATZ219-01N9AB

TITLE.

PressFit Contact
Pin 1.20 x 0.60mm