

1 2 3 4 5 6 7 8 9

F

E

D

C

B

A

F

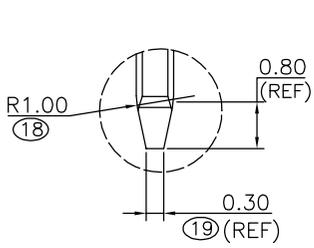
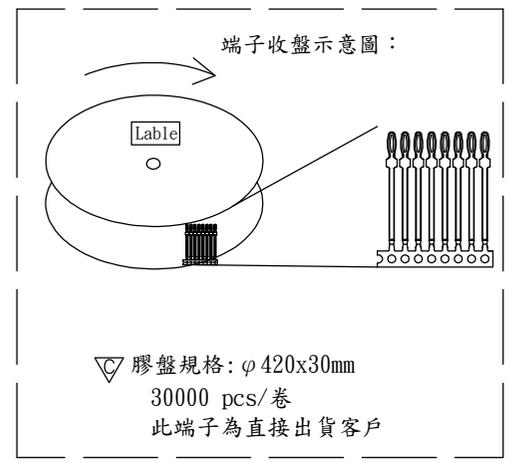
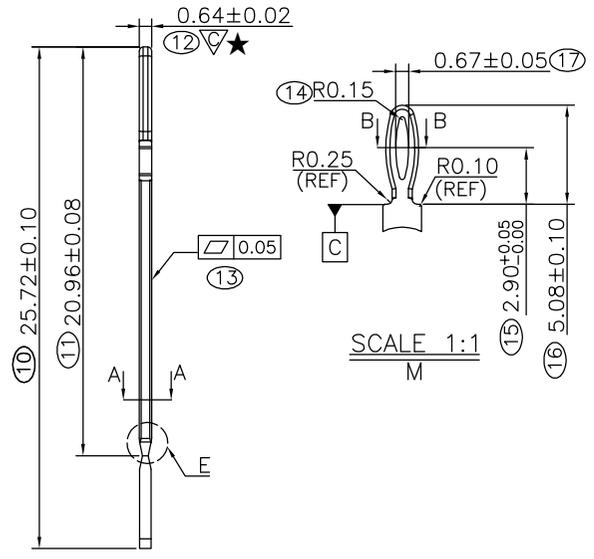
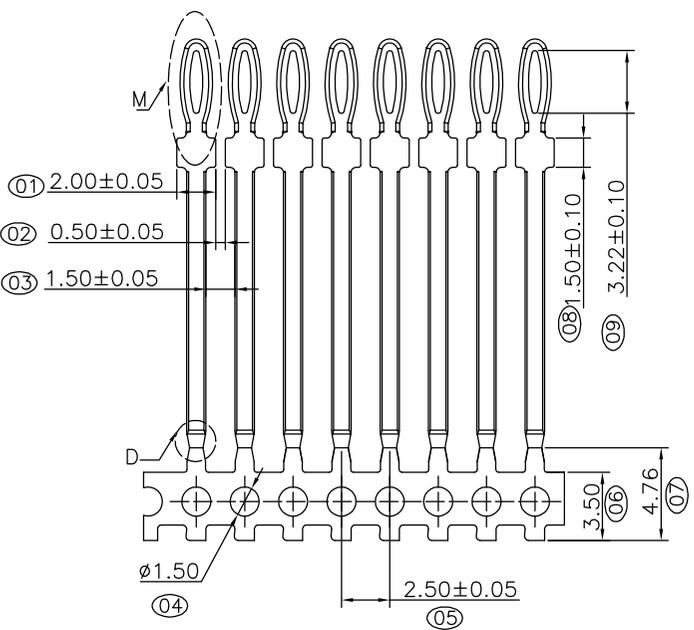
E

D

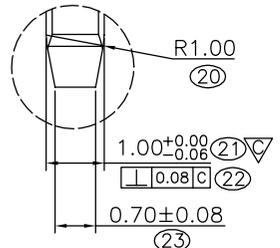
C

B

A



SCALE 3:1  
E



SECTION A-A  
SCALE.3:1

SECTION B-B  
SCALE.3:1

- ▽ 註：(第1、2、3、4項QC需重點檢測)
1. 材料：磷銅 C5191R-H，厚度=0.64±0.02mm。
  2. 弧形：1米長變形≤6mm。
  3. 扭曲：1米長扭曲≤10°。
  4. 毛刺：≤0.02mm。
  5. 圖面未特殊要求其公差依圖框左下角公差。
  6. 所有未注圓角：≤0.15mm。
  7. 標示"XX"為全尺寸測量部位。
  8. 標示"Ⓜ"為首件與尾件測量部位。
  9. 標示"▽"為首件、尾件與巡檢測量部位。
  - ☆10. 所有材料必須滿足GREENCONN有害物質管控標準。
  11. 符號"★"表示(與安全或法規無關)客戶特殊要求,與產品組裝、功能等相關的產品或過程特殊特性。
  12. 符號"☆"表示(與安全或法規有關)那些與政府法規符合性或車輛/產品功能安全性相關的產品或過程特殊特性。

**Greenconn**  
 Website: www.greenconn.com  
 E-mail: sales@greenconn.com

REV. 01	UNIT. mm	SCALE. 1:3
---------	----------	------------

3RD.ANG PROJ.  
  
 PAGE. 1/1

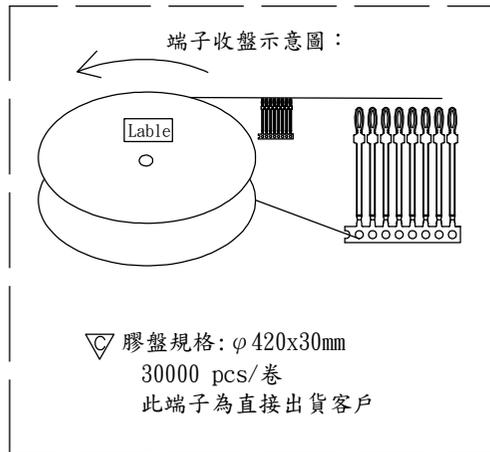
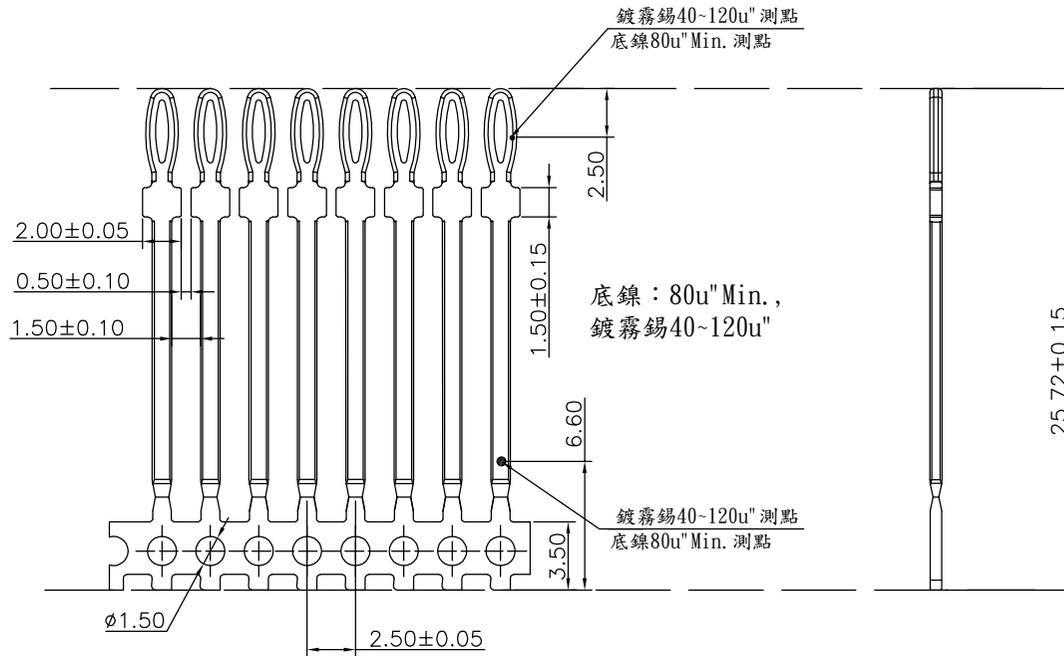
GENERAL TOLERANCE	
X.*±3.0°	X.±0.20
.X.*±2.0°	.X.±0.15
.XX.*±1.0°	.XX.±0.05
.XXX.*±0.5°	.XXX.±0.05

DESIGNED:	DATE:
CHECKED:	DATE:
APPROVED:	DATE:

DWG. NO. ATG601-T1  
 PART NO. ATG601-0100AB

TITLE. PressFit Contact  
 Pin 1.00 x 0.64mm

1 2 3 4 5 6 7 8 9



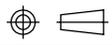
▽註：(第1、2、3、4項QC需重點檢測)

1. 材料：磷銅 C5191R-H，厚度= $0.64 \pm 0.02 \text{mm}$ 。
2. 電鍍  
接觸端：底鍍 $80 \mu \text{Min}$  鍍霧錫 $40 \sim 120 \mu \text{Min}$
3. 電鍍方式：見圖示。
4. 料帶卷裝方向：不限定。
5. 所有材料必須滿足GREENCONN有害物質管控標準。
6. 符號"★"表示(與安全或法規無關)客戶特殊要求，與產品組裝、功能等相關的產品或過程特殊特性。
7. 符號"☆"表示(與安全或法規有關)那些與政府法規符合性或車輛/產品功能安全性相關的產品或過程特殊特性



Website: www.greenconn.com  
E-mail: sales@greenconn.com

3RD. ANG  
PROJ.



PAGE. 1/1

GENERAL TOLERANCE

X.* $\pm 3.0^\circ$	X. $\pm 0.20$
.X* $\pm 2.0^\circ$	.X $\pm 0.15$
.XX* $\pm 1.0^\circ$	.XX $\pm 0.10$
.XXX* $\pm 0.5^\circ$	.XXX $\pm 0.05$

DESIGNED:

DATE:

CHECKED:

DATE:

APPROVED:

DATE:

DWG. NO.

ATG601-01

PART NO.

ATG601-01P8AB

TITLE.

PressFit Contact  
Pin 1.00 x 0.64mm

REV. 01

UNIT. mm

SCALE. 1:3

1

2

3

4

5

6

7

8

9